

FORMATORE COMBI FORMER 50

Macchine per il confezionamento, film termoretraibile, sottovuoto

Stazione di formatura e nastratura costituita da una sezione di formatura delle scatole con cilindro spintore e da una sezione di sigillatura nastratura con due cinghie di trascinamento laterali motorizzate, adatta alla confezione di diversi formati, consentendo un ampio margine di scorrimento delle scatole. La stazione da imballaggio Combi Former 50 SB prevede la formatura e la sigillatura di scatole di tipo americano tramite l'applicazione contemporanea di due strisce di nastro adesivo sulla linea centrale superiore ed inferiore della scatola. Il risultato è un perfetto allineamento delle falde e quindi una sigillatura ottimale, che viene effettuata dalle performanti teste nastranti.

Caratteristiche tecniche

Peso : 260 Kg

Alimentazione elettrica : 220 Volt 1ph - 50/60 Hz

Condizioni ambientali umidità $\leq 90\%$

Velocità di trasferimento scatola : 22 mt/min

Alimentazione pneumatica : 4-6 kgf/cm²

Temperatura di Utilizzo : da + 0°C fino a + 40°C

Peso max scatola : 40 Kg

Dimensioni macchina : L1820 x W 920 x H 1330-1450 mm

Rumorosità max : 75 db

Protezione elettrica : IP 54

Nastro adesivo : Kraft, polipropilene, pvc

Teste nastranti standard : 38-50-75 mm

Altezza piano lavoro : 630-750 mm

Potenza installata : 0,40 Kw

Macchina costruita a norme CE



Dati tecnici

Alimentazione elettrica 220 volt 1 ph - 50/60 Hz

Potenza Installata 0,4 kW

Pressione aria 6 bar

Consumo aria 2 Nltri/min

Capacità produttiva 10-12 scatole/min

Caratteristiche prodotto lavorabile

Dimension min scatole L 200 x W 150 x H 120 mm

Dimensioni max scatole L 500 x W 400 x H 450 mm

Tipologia di scatole scatole di tipo americano

S.I.M.M. Imballaggi s.r.l.
Via Saliceto, 16 40013 Castel Maggiore (Bo)
Tel. 051/800960-Fax.051/6926361
info@simmimballaggi.com